

Produktinformation

SR3050



Endbeschichtung für alle mineralischen Oberflächen, wie Kunststeine, Natursteine, Beton, Ziegel, Zementestrich, für den Innen- und Außenbereich.

SR3050 hat sich beim Einsatz in Industriebauten, Verwaltungsgebäuden, Einkaufszentren, historischen Bauwerken und in privaten Gebäuden bestens zum Schutz und zur Werterhaltung der Bausubstanz bewährt. Es ist eine dauerhafte, rein mineralische Reaktionsbeschichtung, die mineralische Oberflächen vor Witterungseinflüssen, Verschleiß, Verschmutzungen durch mechanische Beanspruchung, Chemikalien, Speisen und Getränke, Moos und Algenbildung schützt.

Verbrauch je m ²	80-120 ml (je nach Saugfähigkeit der Oberfläche)
Rutschhemmung	R9 bis R11, erweiterbar bis R13
Form, Geruch	flüssig, nach Ethanol
Dichte	0,92g/ cm ³ , bei 22°C
Verarbeitungstemperatur	mindestens 5°C
Schmelz-, Siedetemperatur	<-50°C , >70°C
Zündtemperatur N8	279°C
Flammpunkt N8	21°C
Explosionsgrenze N8 UEG 70	66 g/ m ³ (abdest. Lösemittelgem.)
Explosionsgrenze N8 OEG 100	383 g/ m ³ (abdest. Lösemittelgem.)
Dampfdruck N8 (Reid 40°C)	9,7 kPa (pr EN 130 16-1)
Farbe	farblos
pH Wert	ca. 4
Viskosität	1,07 mPas